



## AUSFÜHRUNG VON RUNDEN LÜFTUNGSBAUTEILEN

Durchmesser $d_i$ [mm]	Wanddicke $s$ [mm]		Größte zulässige Druckdifferenz [Pa]		Einstecklänge $l_p$ [mm]
	Rohre	Formstücke	Überdruck (+)	Unterdruck (-)	(mindestens)
80	0,5	0,5	6 300	2 500	25
100	0,5	0,5	6 300	2 500	25
125	0,5	0,5	6 300	2 500	25
150	0,5	0,5	6 300	2 500	25
160	0,5	0,5	6 300	2 500	25
180	0,6	0,5	6 300	2 500	25
200	0,6	0,5	6 300	2 500	25
224	0,6	0,5	6 300	2 500	25
250	0,6	0,5	6 300	2 500	25
280	0,6	0,6	5 000	1 600	25
315	0,6	0,6	5 000	1 600	25
355	0,6	0,6	5 000	1 600	50
400	0,6	0,6	5 000	1 600	50
450	0,8	0,6	5 000	1 600	50
500	0,8	0,6	5 000	1 600	50
560	0,8	0,7	5 000	1 250	50
630	0,8	0,7	5 000	1 250	50
710	1,0	0,9	5 000	1 250	50
800	1,0	0,9	5 000	1 250	50
900	1,0	0,9	3 150	1 000	100
1000	1,0	0,9	3 150	1 000	100
1250	1,2	1,1	3 150	850	100

Änderungen vorbehalten ! 06.07.2023



## ABDICHTUNG DER NÄHTE / FALZE

Dichtheitsklasse	Bauteil	Bauform	Maßnahme
<b>A</b>	Rohre	Wickelfalz Längsfalz	→ keine → keine
	Formstücke	alle Ausführungen	→ keine
<b>B</b>	Rohre	Wickelfalz Längsfalz	→ keine → keine
	Formstücke	alle Ausführungen	→ keine
<b>C</b>	Rohre	Wickelfalz Längsfalz	→ keine → Dichtungslack im Falz (manuell mit Pinsel - vor Kommissionierung)
	Formstücke	gepresst oder rollengeschweißt	→ keine
		gefalzt	→ Dichtungslack im Falz (manuell mit Pinsel - vor Kommissionierung)
<b>C - Kü (ÖN H6030)</b>	Rohre	Wickelfalz Längsfalz	→ Silkon, im Falz (maschinell im Zuge der Fertigung) → Dichtungslack im Falz (manuell mit Pinsel - vor Kommissionierung)
	Formstücke	gepresst oder rollengeschweißt	→ Dichtungslack, im Falz / an der Naht (manuell mit Pinsel - vor Kommissionierung)
		gefalzt	→ Dichtungslack, im Falz (manuell mit Pinsel - vor Kommissionierung)

Änderungen vorbehalten ! 06.07.2023



## MONTAGE VON RUNDEN LÜFTUNGSBAUTEILEN

Dichtheitsklasse	Verbindung / Abdichtung von Bauteilen untereinander	
<b>A</b>	mind. 3 selbstschneidende/selbstbohrende Schrauben zur Sicherung der Verbindung, gleichmäßig am Umfang aufgeteilt  + PVC 50 - Klebeband - mindestens 2-lagig (überlappend)	<p><b>HINWEIS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➔ saubere Leitungsoberflächen (staubfrei, fettfrei, etc.)</li> <li>➔ saubere, spannungsfreie Klebeband-Enden ("ohne Fingerabdrücke")</li> <li>➔ angemessene Spannung beim "wickeln" des Klebebandes</li> <li>➔ keine Verarbeitung von Dichtmittel *<sup>1</sup>) oder PVC50-Klebeband unter 5°C Umgebungstemperatur</li> </ul>
<b>B</b>	mind. 3 selbstschneidende/selbstbohrende Schrauben zur Sicherung der Verbindung, gleichmäßig am Umfang aufgeteilt  + PVC 50 - Klebeband - mindestens 2-lagig (überlappend)	
<b>C</b>	mind. 3 selbstschneidende/selbstbohrende Schrauben zur Sicherung der Verbindung, gleichmäßig am Umfang aufgeteilt  + PVC 50 - Klebeband - mindestens 2-lagig (überlappend)	
<b>C - KÜ (ÖN H6030)</b>	Dichtmittel-Auftrag * <sup>1</sup> ) auf den Nippel, unmittelbar vor der Sicke (Abdichtung zur Sicke hin) mind. 3 selbstschneidende/selbstbohrende Schrauben zur Sicherung der Verbindung, gleichmäßig am Umfang aufgeteilt + PVC50-Band - mindestens 2 Lagen (überlappend)	

\*<sup>1</sup>) Dichtmittel gem. Anforderung aufgrund des Einsatzzweckes der Lüftungsleitung